

PLUS DE REPRISE EN PLIAGE AVEC VARI BEND

PROBLEME:

La plupart des pièces poinçonnées sont par la suite pliées. Le flux de production dans un atelier passe par la phase pliage, sans doute une des plus complexes en programmation, compétence, et en coût de production. Jusqu'ici, il est difficile de rationaliser cette phase de production.

Sur la poinçonneuse, la fonction pliage est limitée. Mate propose le EasyBend pour les petites pièces en tôle fine. L'outil VariBend™ apporte une dimension supplémentaire et autorise de nombreuses possibilités, qui rendent la phase pliage sur la poinçonneuse très précise et productive.

LA SOLUTION MATE:

Mate VariBend est une solution flexible et universelle qui permet le pliage de pièces dans la poinçonneuse, et élimine quelques reprises en pliage.

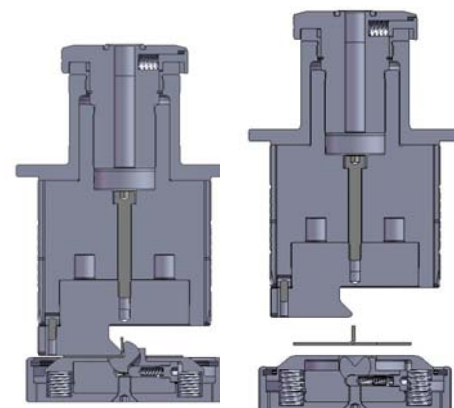
Flexible, car il peut être utilisé dans toutes les matières: acier, inox, aluminium, etc.

VariBend est également universel, car les plis effectués peuvent atteindre, et si besoin dépasser 90°.

Son fonctionnement

La partie supérieure de l'outil vient en contact sur la tôle et le processus de pliage commence. Puis, la tôle dépasse l'angle désiré afin de prendre en compte la limite élastique (*vue de gauche*).

Puis l'outil remonte (*vue de droite*).



Illustrations of VariBend, thick turret style, in forming position (left) and after upstroke (right) show the metal formed at a 90° angle.

L'outil VariBend fonctionne dans l'ensemble des machines, avec ou sans station de formage, ou contrôle de la course.

La fonction Upforming permet cependant d'augmenter la hauteur du pli. De plus la position basse de la matrice assure une meilleure planéité de la tôle.

La gestion programmable de la course assure une parfaite précision de l'angle.

Le réglage du VariBend est également facilité dans ce type de machine.

VariBend est de toute façon utilisable dans l'ensemble des poinçonneuses, récentes ou anciennes.

Il faut prendre en compte les restrictions machine selon la hauteur de passage disponible.

Dans les machines à tourelle, le porte-outil Mate Ultraform® est indispensable pour affiner le résultat.

La précision finale est obtenue par l'ajustement du porte-outil.

SOLUTION

BULLETIN



Informations:

- VariBend est programmable comme tout outil de formage. (poste standard ou de formage).
- Pour obtenir 90°, une languette doit au minimum mesurer 6.2 mm depuis le centre de l'outil, jusqu'au bout. Cette dimension minimale est indispensable pour initier un parfait process de pliage. Une dimension inférieure donnera un pli inférieur à 90°.
- Avec VariBend, l'ajustement est très simple pour obtenir le bon angle. En principe, un ajustement d'un clic sur la tête (0.13 mm) modifie l'angle de 1°.
- VariBend a une plage de hauteur de 7,6 à 17,75 mm. En réduisant les vitesse de descente, on peut obtenir des plis de 6,2 mm minimum. C'est la conception de la partie supérieure qui donnera la hauteur totale possible.



Mate VariBend™ tool in an Ultraform® D Station

- Si possible, ces plis seront réalisés en dernier dans le cycle afin d'éviter au maximum les risques de collision.

Disponible dans les versions suivantes:

- Tourelle épaisse, postes B à E
- Trumpf Style, taille 2
- Murata Wiedemann Marathon® et 114, postes D à L
- Tourelle fine, postes B et D
- Nova, postes D à G

RESTRICTIONS:

- Epaisseur minimum: 0,5 mm
- Epaisseur maximum: 3 mm

RESTRICTIONS HCBB5 ; 9 :

- Néant

VIDEO:

- Vidéo disponible avec système Trumpf sur:
<http://www.youtube.com/watch?v=0HRbVf5lwjw>