

MATE ULTRA® QCT™

Q C T: QUICK CHANGE TOOLING

Le système MATE Ultra® QCT™ pour tourelle épaisse est une évolution remarquable dans l'outillage pour poinçonneuse.

Ce procédé breveté, avec mécanisme sans outils, acier M4PM™, l'objectif de gain de temps et de simplicité sera atteint.

REGLAGE ET MAINTENANCE FACILE: PAS D'OUTILS!

MATE Ultra® QCT™ est conçu pour réduire les temps de réglage et donc augmenter le temps utile de travail. Pas de clés, pas de matériel quelconque! Simplement soulever le levier à la main pour enlever l'insert et engager le nouvel insert. Aussi simple que ça!

La maintenance se résume à nettoyer le support à l'air comprimé, c'est tout...

INSERT A HAUTE PERFORMANCE

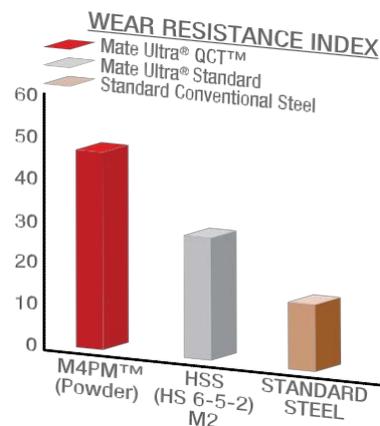
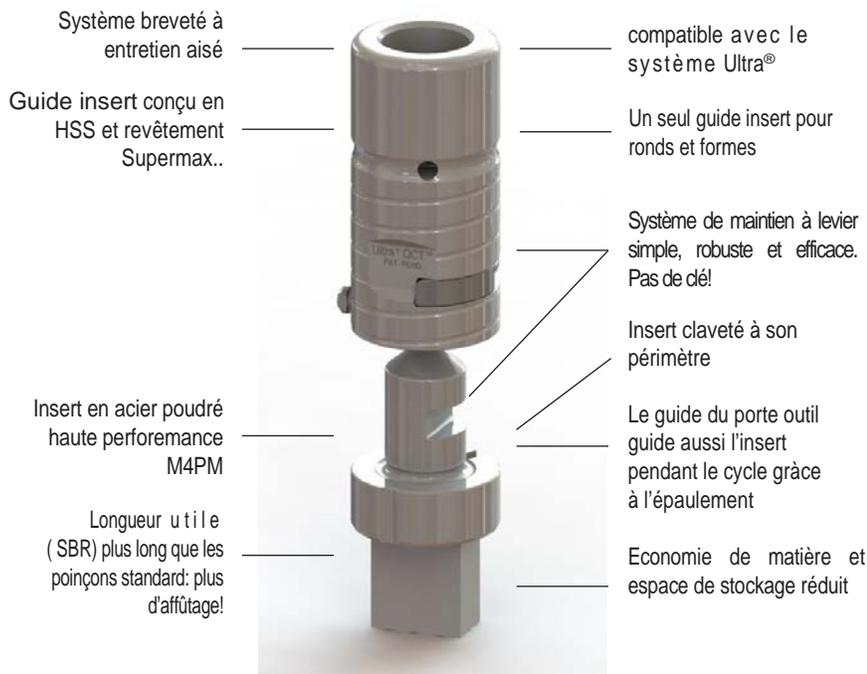
MATE Ultra® QCT™ se monte avec des inserts usinés dans notre acier exclusif M4PM™, l'acier à la plus longue résistance reconnue dans l'industrie. Avec une longueur utile de 19,56mm, ces inserts sont les plus longs disponibles, ce qui assure une longueur d'affûtage record! L'insert est claveté sur son périmètre et non au centre afin de donner une très grande précision. L'insert est en parfaite jonction avec son support pour assurer le guidage de l'ensemble.

CONSTRUCTION ROBUSTE

Le guide insert est en acier HSS et est fourni en standard avec le tout nouveau revêtement exclusif Mate SuperMax™. Ce choix est destiné à assurer une longévité exceptionnelle sur le support.

SIMPLE

Avec Ultra® QCT™, Mate aide à la rationalisation des stocks. Un seul guide insert est exigé pour les ronds ou les formes. MATE Ultra® QCT™ se monte dans tous les systèmes MATE: UltraTEC®, Ultra XT™ et Ultra® Fully Guided..



MATE ULTRA® QCT™

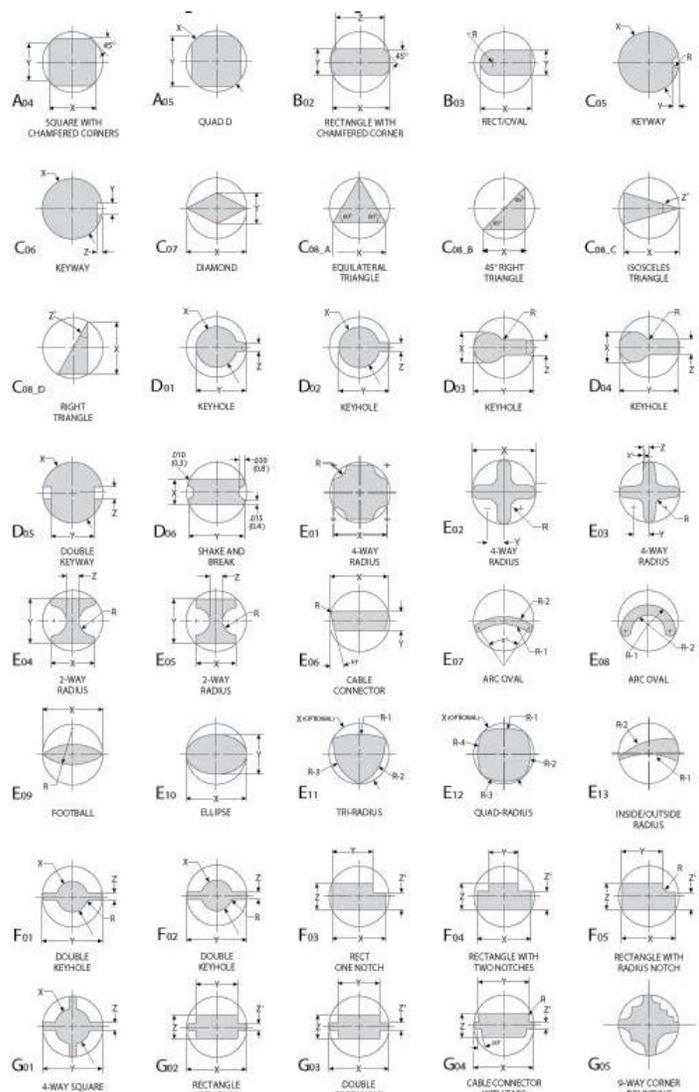
OPTIONS

GENERAL	
Angles rayonnés	add sur l'insert
Longueur utile (SBR) hors standard	add sur l'insert
Angle spécial	add sur poinçon et matrice
Vague de coupe	Sans supplément
Petites dimensions	
Diamètre 0,51 à 1,55 mm	add sur l'insert
Diamètre 1,56 à 2,34 mm	add sur l'insert
Angle spécial	add sur poinçon et matrice
Petites largeurs	
Largeurs d'outils inférieur à 2,00 mm	add sur poinçon, dévêtisseur et matrice
SUPERMAX™	
Station A	add sur l'insert
Station B	add sur l'insert
MAXIMA™	
Station A	add sur l'insert
Station B	add sur l'insert

TARIF

REFERENCE	DESCRIPTION	€
MATE02401	ULTRA® QCT™ porte insert station B	
MATE02404	ULTRA® QCT™ porte insert station A	
PUNCH INSERTS		
PAQB0A	ULTRA® QCT™ Insert poinçon station B rond	
PAQB_A	ULTRA® QCT™ Insert poinçon station B forme	
PAQA0A	ULTRA® QCT™ Insert poinçon station A rond	
PAQA_A	ULTRA® QCT™ Insert poinçon station A forme	
DEVETISSEURS ULTRATEC®		
S6KA0A	UltraTEC Dévêtisseur station A rond	
S6KA_A	UltraTEC Dévêtisseur station A forme	
S6KB0A	UltraTEC Dévêtisseur station B rond	
S6KB_A	UltraTEC Dévêtisseur station B forme	
MATRICE ANTI-RETOUR		
D0AA0A	Matrice Anti-retour ronde station A	
D0AA_A	Matrice Anti-retour forme station A	
D0AB0A	Matrice Anti-retour ronde station B	
D0AB_A	Matrice Anti-retour forme station B	
SUPPORT AFFUTAGE		
MATE02469	Support affûtage	

Formes spéciales disponibles



Sharpening Fixture for ULTRA® QCT™ Punch Inserts

PART NUMBER: MATE02469



Formes standard

