

OUTILLAGE STYLE TRUMPF

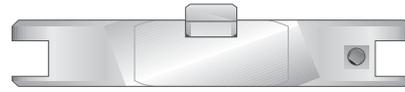
La somme de toutes les caractéristiques et avantages des produits Mate garantit des performances supérieures dans toutes les applications de poinçonnage. Voici quelques-unes des caractéristiques à l'appui de cette affirmation.

7

Outillage style Trumpf

Bagues d'alignement

- Usinées et rectifiées avec précision pour un alignement précis de l'outil.
- Acier à forte résistance aux chocs pour conserver une planéité excellente et assurer la durabilité.



Poinçons

- Acier à outils rapide de haute qualité pour une durée de vie prolongée.
- Dépouille de 1/4° et flancs quasiment polis pour réduire le frottement et éliminer le grippage.
- Rayon de coin réduit à la pointe du poinçon pour réduire la création de copeaux.
- Rayon tourné d'un seul point à la base de la pointe du poinçon pour réduire les contraintes.
- Face d'appui pleine avec bague d'alignement pour un alignement parfait.
- Tolérances et états de surface supérieurs.
- Possibilité d'affûtage 0,118 (3,00) dans un matériau de 0,250 (6,35).



Dévêtisseurs en uréthane

- Silencieux.
- Amortit le choc.
- Evite le bruit de tôle.
- Sûr : ne risque pas de se briser.
- Sans marquage, même sur l'aluminium poli.
- Amélioration de la planéité de la tôle, sans plissement.
- Le dévêtissage positif empêche le déplacement des tôles.



Dévêtisseurs

- Clavetés pour permettre des réglages d'angle de 45°.
- Acier à outils à haute résistance, évitant toute déformation ou rupture.



Matrices

- Acier à outils à forte teneur en chrome trempé à l'air.
- Possibilité d'affûtage 0,059(1,50).
- Ouverture de matrice à découpe double pour améliorer la résistance.
- Rayon de dégagement uniforme dans les coins.
- Orientation précise de la fente par rapport à l'ouverture de la matrice et découpe de fente en une seule opération pour améliorer la précision.
- Amélioration de la résistance de la matrice : Profil en dôme en taille 1 et profil Stress Free® en taille 2.
- Rotondité et planéité supérieures.



Adaptateurs de matrice

- Permettent d'utiliser des matrices de taille 1 dans des socles de taille 2.
- Usinés avec précision dans un acier à outils résistant aux chocs pour une meilleure précision, une parfaite adaptation à la machine et une durée de vie prolongée.



SECTION 1

Dimensions en pouces (millimètres)



OUTILLAGE STYLE TRUMPF

ROND TAILLE 0, 1, 2, 3

Taille 0-A



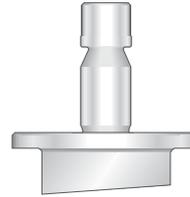
Taille 0-B



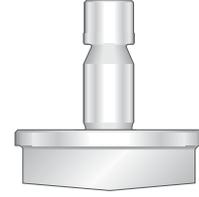
Taille 1



Taille 2



Taille 3



Acier rapide premium M4PM™, voir Page 35

POINÇONS RONDS

Taille	Plage d'utilisation	Référence	Sans vague de coupe	Vague de coupe whisper	Vague de coupe en toit	Revêtement Maxima™
Taille 0-A	0,030(0,77) à 0,236(6,00)	PADA0A	•			•
Taille 0-B	0,237(6,01) à 0,413(10,50)	PADBOA	•			•
Taille 1-A	0,030(0,77) à 0,590(15,00)	PADCOA	•			•
Taille 1-B	0,591(15,01) à 1,181(30,00)	PADDOA	•			•
Taille 2-A	1,182(30,01) à 1,574(40,00)	PADE0A		•		•
Taille 2-B	1,575(40,01) à 2,000(50,80)	PADFOA		•		•
Taille 2-C	2,001(50,81) à 2,362(60,00)	PADGOA		•		•
Taille 2-D	2,363(60,01) à 3,000(76,20)	PADHOA		•		•
Taille 3	3,001(76,21) à 4,134(105,00)	PADJOA			•	•

DEVETISSEUR DE MACHINE ROND

Taille	Claveté	Non claveté	Rotation
Taille 0	SKD00A	SND00A	SRD00A
Taille 1	SKD10A	SND10A	SRD10A
Taille 2	SKD20A	SND20A	SRD20A
Taille 3	SKD30A	SND30A	N/D

DEVETISSEUR EN URETHANE A CLIPER

Taille	Diamètre intérieur	Référence
Taille 0-A	0,250 (6,35)	TPOA00US
Taille 0-B	0,430 (10,92)	TPOB00US
Taille 1	0,590 (14,98)	TP0106US
Taille 1	0,890 (22,60)	TP0109US
Taille 1	1,065 (27,05)	TP0112US



Claveté

Non claveté

Rotation



MATRICES RONDDES

Taille	Plage d'utilisation	Référence
Taille 1	1.181(30.00) +0,079(2,00) Ouverture	DOD100
Taille 2	3.000(76,20) +0,079(2,00) Ouverture	DOD200
Taille 3	4.134(105.00) +0,079(2,00) Ouverture	DOD300



Taille 1



Taille 2



Taille 3



Voir Page 58 pour les longueurs de poinçon et les options vague de coupe

Voir Pages 12 – 13 pour les

- Porte-inserts
- Bagues d'alignement
- Adaptateurs de matrice

OUTILLAGE STYLE TRUMPF RECTANGULAIRE TAILLE 0, 1, 2, 3

9

Outillage style Trumpf

Taille 0-A



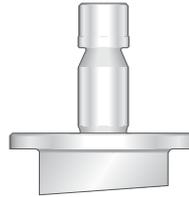
Taille 0-B



Taille 1



Taille 2



Taille 3



Acier rapide premium M4PM™, voir Page 35

POINÇONS RECTANGULAIRES

Taille	Plage d'utilisation	Référence	Sans vague de coupe	Vague de coupe whisper	Vague de coupe en toit	Revêtement Maxima™
Taille 0-A	0,030(0,77) à 0,236(6,00)	PADA1A	•			•
Taille 0-B	0,237(6,01) à 0,413(10,50)	PADB1A	•			•
Taille 1-A	0,030(0,77) à 0,590(15,00)	PADC1A	•			•
Taille 1-B	0,591(15,01) à 1,181(30,00)	PADD1A	•			•
Taille 2-A	1,182(30,01) à 1,574(40,00)	PADE1A		•		•
Taille 2-B	1,575(40,01) à 2,000(50,80)	PADF1A		•		•
Taille 2-C	2,001(50,81) à 2,362(60,00)	PADG1A		•		•
Taille 2-D	2,363(60,01) à 3,000(76,20)	PADH1A		•		•
Taille 3	3,001(76,21) à 4,134(105,00)	PADJ1A			•	•

DEVETISSEUR DE MACHINE RECTANGULAIRE

Taille	Claveté	Non claveté	Rotation
Taille 0	SKD01A	SND01A	SRD01A
Taille 1	SKD11A	SND11A	SRD11A
Taille 2	SKD21A	SND21A	SRD21A
Taille 3	SKD31A	SND31A	N/D

DEVETISSEUR EN URETHANE A CLIPER

Taille	Diamètre intérieur	Référence
Taille 0-A	0,250 (6,35)	TPOA00US
Taille 0-B	0,430 (10,92)	TPOB00US
Taille 1	0,590 (14,98)	TP0106US
Taille 1	0,890 (22,60)	TP0109US
Taille 1	1,065 (27,05)	TP0112US



Claveté

Non claveté

Rotation



MATRICES RECTANGULAIRES

Taille	Plage d'utilisation	Référence
Taille 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Ouverture	DOD110
Taille 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Ouverture	DOD210
Taille 3	4,134(105,00) +0,079(2,00) Ouverture	DOD310



Taille 1



Taille 2



Taille 3

Visitez mate.com/trumpfstandard



Dimensions en pouces (millimètres)

10



Outillage style Trumpf

OUTILLAGE STYLE TRUMPF FORME STANDARD* TAILLE 0, 1, 2, 3

Taille 0-A



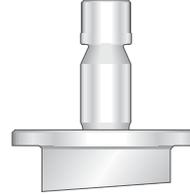
Taille 0-B



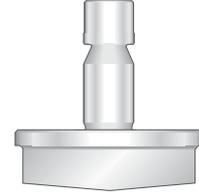
Taille 1



Taille 2



Taille 3



Acier rapide premium M4PM™, voir Page 35

POINÇONS DE FORME

Taille	Plage d'utilisation	Référence	Sans vague de coupe	Vague de coupe whisper	Vague de coupe en toit	Revêtement Maxima™
Taille 0-A	0,030(0,77) à 0,236(6,00)	PADA_A	•			•
Taille 0-B	0,237(6,01) à 0,413(10,50)	PADB_A	•			•
Taille 1-A	0,030(0,77) à 0,590(15,00)	PADC_A	•			•
Taille 1-B	0,591(15,01) à 1,181(30,00)	PADD_A	•			•
Taille 2-A	1,182(30,01) à 1,574(40,00)	PADE_A		•		•
Taille 2-B	1,575(40,01) à 2,000(50,80)	PADF_A		•		•
Taille 2-C	2,001(50,81) à 2,362(60,00)	PADG_A		•		•
Taille 2-D	2,363(60,01) à 3,000(76,20)	PADH_A		•		•
Taille 3	3,001(76,21) à 4,134(105,00)	PADJ_A			•	•

DEVETISSEUR DE MACHINE DE FORME

Taille	Claveté	Non claveté	Rotation
Taille 0	SKD0_A	SND0_A	SRD0_A
Taille 1	SKD1_A	SND1_A	SRD1_A
Taille 2	SKD2_A	SND2_A	SRD2_A
Taille 3	SKD3_A	SND3_A	N/D



Claveté

Non claveté

Rotation

DEVETISSEUR EN URETHANE A CLIPER

Taille	Diamètre intérieur	Référence
Taille 0-A	0,250 (6,35)	TP0A00US
Taille 0-B	0,430 (10,92)	TP0B00US
Taille 1	0,590 (14,98)	TP0106US
Taille 1	0,890 (22,60)	TP0109US
Taille 1	1,065 (27,05)	TP0112US



MATRICES DE FORME

Taille	Plage d'utilisation	Référence
Taille 1	1.181(30,00) +0,079(2,00) Ouverture	DOD1_0
Taille 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Ouverture	DOD2_0
Taille 3	4.134(105,00) +0,079(2,00) Ouverture	DOD3_0



Taille 1

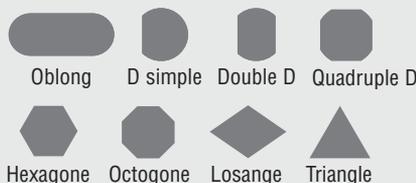


Taille 2



Taille 3

*FORMES STANDARD



OUTILLAGE STYLE TRUMPF

CARRÉ TAILLE 0, 1, 2, 3

11



Outillage style Trumpf

Taille 0-A



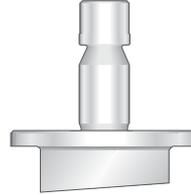
Taille 0-B



Taille 1



Taille 2



Taille 3



Acier rapide premium M4PM™, voir Page 35

POINÇONS CARRÉS

Taille	Plage d'utilisation	Référence	Sans vague de coupe	Vague de coupe whisper	Vague de coupe en toit	Revêtement Maxima™
Taille 0-A	0,030(0,77) à 0,236(6,00)	PADA3A	•			•
Taille 0-B	0,237(6,01) à 0,413(10,50)	PADB3A	•			•
Taille 1-A	0,030(0,77) à 0,590(15,00)	PADC3A	•			•
Taille 1-B	0,591(15,01) à 1,181(30,00)	PADD3A	•			•
Taille 2-A	1,182(30,01) à 1,574(40,00)	PADE3A		•		•
Taille 2-B	1,575(40,01) à 2,000(50,80)	PADF3A		•		•
Taille 2-C	2,001(50,81) à 2,362(60,00)	PADG3A		•		•
Taille 2-D	2,363(60,01) à 3,000(76,20)	PADH3A		•		•
Taille 3	3,001(76,21) à 4,134(105,00)	PADJ3A			•	•

DEVETISSEUR DE MACHINE CARRÉ

Taille	Claveté	Non claveté	Rotation
Taille 0	SKD03A	SND03A	SRD03A
Taille 1	SKD13A	SND13A	SRD13A
Taille 2	SKD23A	SND23A	SRD23A
Taille 3	SKD33A	SND33A	N/D

DEVETISSEUR EN URETHANE A CLIPER

Taille	Diamètre intérieur	Référence
Taille 0-A	0,250 (6,35)	TPOA00US
Taille 0-B	0,430 (10,92)	TPOB00US
Taille 1	0,590 (14,98)	TP0106US
Taille 1	0,890 (22,60)	TP0109US
Taille 1	1,065 (27,05)	TP0112US



Claveté

Non claveté

Rotation



MATRICES CARRÉES

Taille	Plage d'utilisation	Référence
Taille 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Ouverture	DOD130
Taille 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Ouverture	DOD230
Taille 3	4,134(105,00) +0,079(2,00) Ouverture	DOD330



Taille 1



Taille 2



Taille 3

Voir Page 58 pour les longueurs de poinçon et les options vague de coupe

Voir Pages 12 – 13 pour les

- Porte-inserts
- Bagues d'alignement
- Adaptateurs de matrice



Dimensions en pouces (millimètres)

BAGUES D'ALIGNEMENT

Taille 1
Changement automatique d'outil
VANTE

(DEGAGE)



Tailles 2 et 3
Changement automatique d'outil
VAPTE



Douille de recharge
8 x 16 mm
DPI17304

Pour toutes tailles



Taille 1
Changement manuel d'outil
VANTD

(DEGAGE)



Tailles 2 et 3
Changement manuel d'outil
VAPTD



Clavette d'alignement
pour toutes tailles
VKETE000



Minimatic
taille 1
VANTM

(DEGAGE)



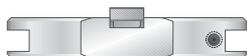
Minimatic
taille 1-X
VAPTM



Clavette d'alignement
pour Minimatic
VKETM000



Taille 1 et 2
Gros travaux
VANTF



Clavette d'alignement
pour gros travaux
VKETF000



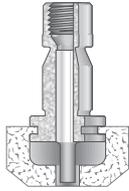
ACCESSOIRES

13

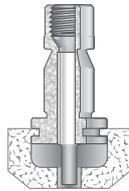
Accessoires

SECTION 1

Porte-insert pour poinçon taille 0-A
VINTS010



Porte-insert pour poinçon taille 0-B
VINTS020



Vis sans tête de porte-insert
VINSSS



Adaptateur de matrice taille 2
Reçoit des matrices taille 1
MAT20000



Adaptateur de matrice taille 3
Reçoit des matrices taille 2
MAT30000



Adaptateur de matrice taille 3
Reçoit des matrices taille 1
MAT40000



Jeu de cales de matrice taille 1
2x 0,004(0,1) Epaisseur
1x 0,012(0,30) Epaisseur
1x 0,020(0,50) Epaisseur
MST1



Jeu de cales de matrice taille 2
2x 0,004(0,1) Epaisseur
1x 0,012(0,30) Epaisseur
1x 0,020(0,50) Epaisseur
MST2



Cales de matrice taille 1
0,004(0,1) Epaisseur MST1004 (6 minimum)
0,012(0,30) Epaisseur MST1012 (6 minimum)
0,020(0,50) Epaisseur MST1020 (6 minimum)

Cales de matrice taille 2
0,004(0,1) Epaisseur MST2004 (6 minimum)
0,012(0,30) Epaisseur MST2012 (6 minimum)
0,020(0,50) Epaisseur MST2020 (6 minimum)

Adaptateurs pour dévêtisseur
claveté taille 3
SKT3H00000



Adaptateurs pour dévêtisseur
non claveté taille 3
SNT3H00000



Bouchon pour fente de matrice
MKPT000



Dimensions en pouces (millimètres)

