CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

STATION 1-1/4" B

Cartouche ULTRA TEC® standard

Cartouche ULTRA TEC® métrique

Poinçons ULTRA TEC®

Poinçons métriques (d'origine).

Guide de poinçon fully guided ULTRA TEC®

Dévêtisseur fully guided ULTRA TEC®

Matrice SLUG FREE®

STATION 2" C

Guide fully guided

Corps de poinçon type d'origine

Dévêtisseur fully guided ULTRA TEC®

Matrice SLUG FREE®

STATION 3-1/2" D

Guide fully guided

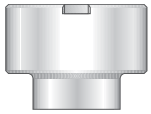
Corps de poinçon type d'origine

Dévêtisseur fully guided ULTRA TEC®

Matrice SLUG FREE®

STATION 4-1/2" E

Guide fully guided


Corps de poinçon type d'origine

Dévêtisseur fully guided ULTRA TEC®

Matrice SLUG FREE®

- **Ensemble fully guided**
  Des tolérances serrées et précises entre le guide et le dévêtisseur mantiennent les poinçons rigides, évitent la distorsion du trou et les dents de scie.
- **Poinçons Premium en acier à outils rapide 60-62 Rockwell C**
  Acier rapide de formule spéciale et traitement thermique conçu spécifiquement conduisant à des performances d'outils exceptionnelles, une excellente stabilité dimensionnelle et une durée de vie optimale.
- **Ouverture de dévêtisseur 0,0015(0,04) de TC à la pointe**
  Le guidage au point de poinçonnage soutient les poinçons, améliore la précision du trou, facilite le dévêtissage et empêche la chute de remonter dans l'assemblage.
- **Réglage de longueur rapide**
  Le réglage rapide de longueur externe sur le côté du guide permet de régler la longueur du poinçon sans démontage.
- **Guide trempé et rectifié**
  Réduit l'action abrasive du poinçonnage, diffuse efficacement la chaleur, résiste au grippage, augmente la durée de vie de l'outil, celle de la tourelle et le temps de disponibilité.
- **Gorges de graissage intérieures et extérieures en spirale**
  La lubrification régulière et constante de l'outil augmente sa durée de vie.
- **Lubrification de l'outil**
  Des gorges intérieures verticales et des trous traversants pour la circulation du fluide assurent un transport régulier et efficace du fluide de lubrification vers les surfaces internes et la totalité de la surface guide externe, pour améliorer la lubrification et la durée de vie de l'outil.
- **Conception de matrice SLUG FREE®**
  Le dégagement de la débouchure à chaque cycle élimine sa remontée, améliore la durée de vie de l'outil, la qualité de la pièce fabriquée et réduit les rebuts.

MATE®

Dimensions en pouces (millimètres)

©2008 Mate Precision Tooling • 1295 Lund Boulevard • Anoka, Minnesota 55303 USA • Téléphone 763.421.0230 • Télécopie 763.421.0285

CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

STATION 3-1/2" D

Guide ULTRA TEC® fully guided à dégagement de pinces

Porte - insert

Insert de refendage

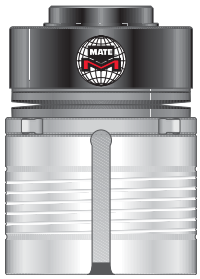
Dévêtisseur "DD"

Dévêtisseur "D"

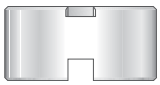
Matrice SLUG FREE® "DD" à dégagement de pinces

Matrice SLUG FREE® "D" à dégagement de pinces

STATION 4-1/2" E



Guide ULTRA TEC® fully guided à dégagement de pinces



Porte - insert

Insert de refendage

Dévêtisseur "DD"

Dévêtisseur "D"

Matrice SLUG FREE® "DD" à dégagement de pinces

Matrice SLUG FREE® "D" à dégagement de pinces

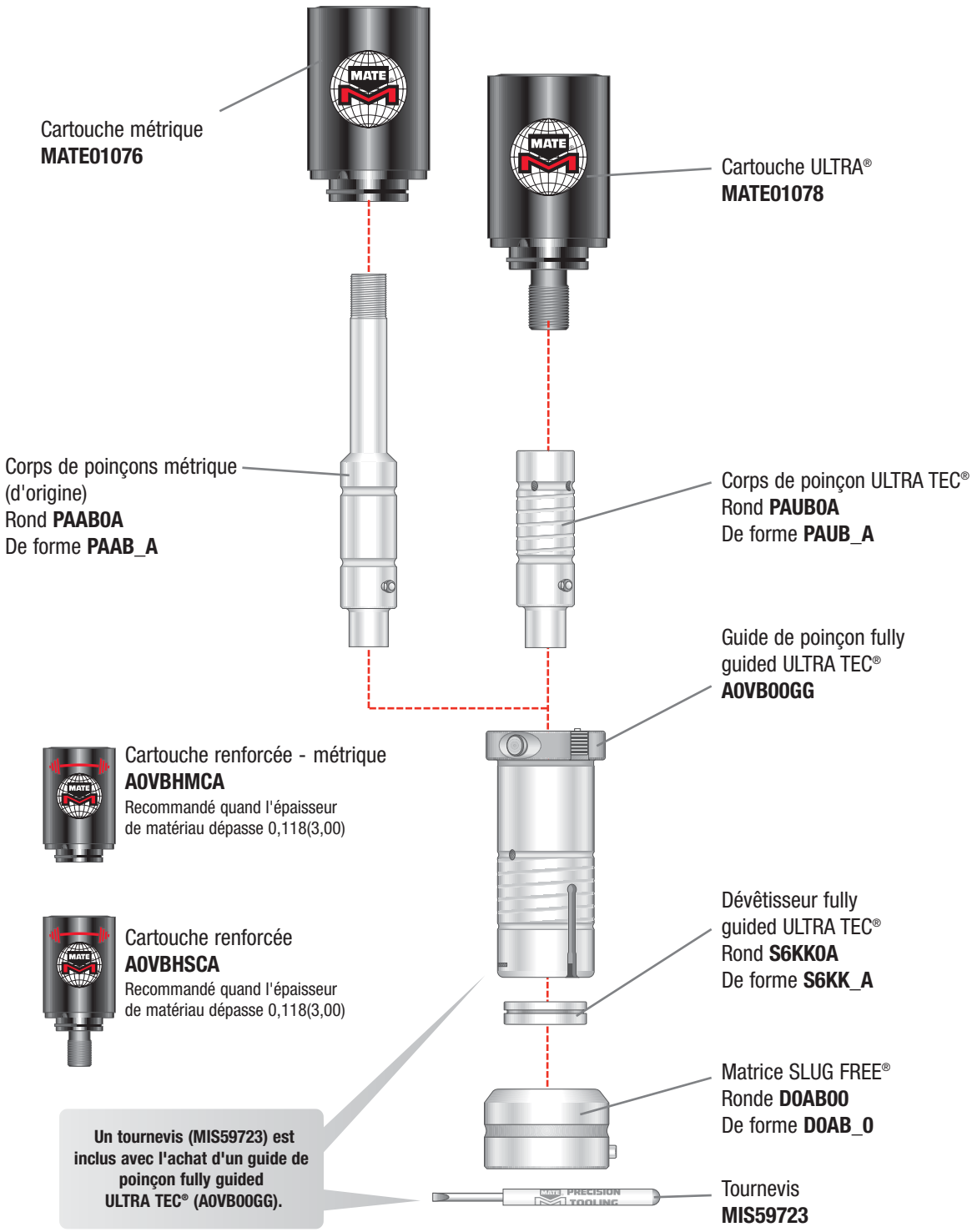
- **Ensemble fully guided**
  Des tolérances serrées et précises entre le guide et le dévêtisseur mantiennent les poinçons rigides, évitent la distorsion du trou et les dents de scie.
- **Poinçons Premium en acier à outils rapide 60-62 Rockwell C**
  Acier rapide M4PM™ de formule spéciale et traitement thermique conçu spécifiquement conduisant à des performances d'outils exceptionnelles, une excellente stabilité dimensionnelle et une durée de vie optimale.
- **Ouverture de dévêtisseur 0,0015(0,04) de TC à la pointe**
  Le guidage au point de poinçonnage soutient les poinçons, améliore la précision du trou, facilite le dévêtissage et empêche la chute de remonter dans l'assemblage.
- **Dégagement de pinces**
  Utilisez cet outil près des pinces de maintien de la pièce de travail. Le dévêtisseur et la matrice sont dégagés pour que la pince puisse passer entre la partie supérieure et la partie inférieure. Il n'est plus nécessaire de repositionner les pinces, pour gagner du temps et améliorer la qualité de la pièce fabriquée.
- **Réglage de longueur rapide**
  Le réglage rapide de longueur externe sur le côté du guide permet de régler la longueur du poinçon sans démontage. Le guide permet d'ajuster la longueur de la pointe du poinçon de 0,008(0,20) par cran.
- **Guide trempé et rectifié**
  Réduit l'action abrasive du poinçonnage, diffuse efficacement la chaleur, résiste au grippage, augmente la durée de vie de l'outil, celle de la tourelle et le temps de disponibilité.
- **Gorges de graissage intérieures et extérieures en spirale**
  La lubrification régulière et constante de l'outil augmente sa durée de vie.
- **Lubrification de l'outil**
  Des gorges intérieures verticales et des trous traversants pour la circulation du fluide assurent un transport régulier et efficace du fluide de lubrification vers les surfaces internes et la totalité de la surface guide externe, pour améliorer la lubrification et la durée de vie de l'outil.
- **Possibilité d'affûtage supplémentaire de poinçon 0,079(2,00)**
  Utilisez les inserts de Mate en association avec ce dévêtisseur de conception spéciale pour une possibilité d'affûtage supplémentaire.
- **Conception de matrice SLUG FREE®**
  Le dégagement de la débouchure à chaque cycle élimine sa remontée, améliore la durée de vie de l'outil, la qualité de la pièce fabriquée et réduit les rebuts.

Dimensions en pouces (millimètres)

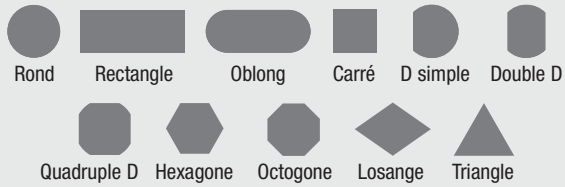
©2008 Mate Precision Tooling • 1295 Lund Boulevard • Anoka, Minnesota 55303 USA • Téléphone 763.421.0230 • Télécopie 763.421.0285

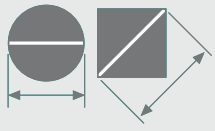
ULTRA TEC® FULLY GUIDED

STATION 1-1/4" B



FORMES STANDARD





Station 1-1/4" B
Maximum 1,250(31,75)
diamètre/diagonale

Voir page 13 pour les matrices Slug Free Light™

Voir page 94 pour les coûts supplémentaires

Dimensions en pouces (millimètres)

©2008 Mate Precision Tooling • 1295 Lund Boulevard • Anoka, Minnesota 55303 USA • Téléphone 763.421.0230 • Télécopie 763.421.0285

ULTRA TEC® FULLY GUIDED

STATION 2" C

Guide ULTRA TEC®
fully guided*
AGVS1Z

Corps de poinçon
type d'origine
Rond **PAAC0A**
De forme **PAAC_A**

Dévêtisseur fully guided
Rond **S2KL0A**
De forme **S2KL_A**

Matrice SLUG FREE®
Ronde **D0AC00**
De forme **D0AC_0**

STATION 3-1/2" D

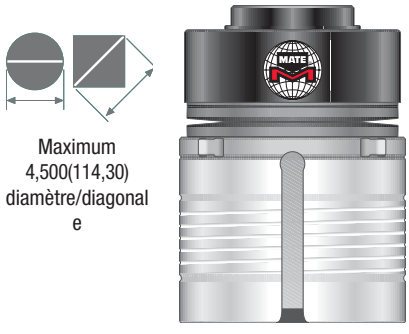
Guide ULTRA TEC®
fully guided*
AGVT1Y

Corps de poinçon
type d'origine
Rond **PAAD0A**
De forme **PAAD_A**

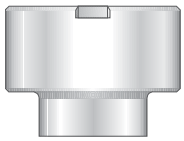
Dévêtisseur fully guided
Rond **S2KM0A**
De forme **S2KM_A**

Matrice SLUG FREE®
Ronde **D0AD00**
De forme **D0AD_0**

STATION 4-1/2" E



Guide ULTRA TEC®
fully guided*
AGVU1Z



Corps de poinçon
type d'origine
Rond **PAAE0A**
De forme **PAAE_A**

Dévêtisseur fully guided
Rond **S2KN0A**
De forme **S2KN_A**

Matrice SLUG FREE®
Ronde **D0AE00**
De forme **D0AE_0**

*Aussi disponible
(Station 2" C seulement)
AGVS3Z
Logements de clavette
externes à 0°, 45° et 90°

**Aussi disponible
(Station 3-1/2" D seulement)
AGVT3Y
Logements de clavette
externes à 0°, 45° et 90°

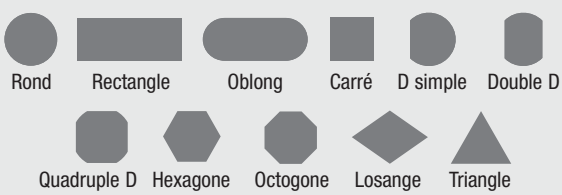
Voir page 13 pour les matrices Slug Free Light™

Voir page 94 pour les coûts supplémentaires

Poignée en "T" de levage

A0LEH

FORMES STANDARD



Dimensions en pouces (millimètres)

©2008 Mate Precision Tooling • 1295 Lund Boulevard • Anoka, Minnesota 55303 USA • Téléphone 763.421.0230 • Télécopie 763.421.0285

ULTRA TEC® OUTIL DE REFENDAGE A DEGAGEMENT DE PINCES FULLY GUIDED POUR STATION 3-1/2" D ET 4-1/2" E

STATION 3-1/2" D

Guide ULTRA TEC® fully guided à dégagement de pinces

Porte - insert

Insert de refendage

Dévêtisseur "DD"

Dévêtisseur "D"

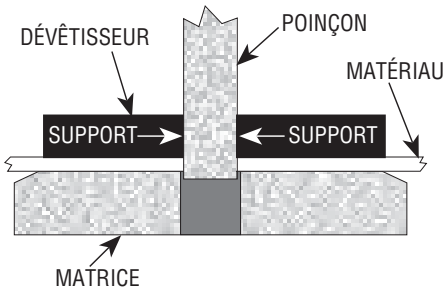
Matrice SLUG FREE® "DD" à dégagement de pinces

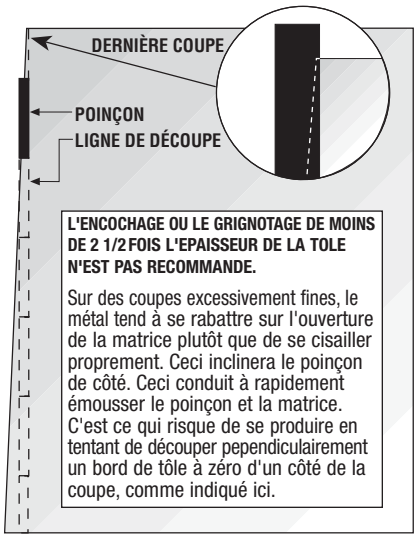
Matrice SLUG FREE® "D" à dégagement de pinces

OUTIL DE REFENDAGE A DEGAGEMENT DE PINCES ULTRA®

Cet outil est conçu spécialement pour les applications de refendage et de séparation. La séparation des pièces fabriquées, l'ébavurage des bords de pièces et la réduction des dimensions de tôles nécessitent souvent l'utilisation d'un outil de dimensions longues et étroites. Des rectangles à coins arrondis ou oblongs sont recommandés.

Les applications de refendage et découpage de pièces imposent à l'outil de percer le matériau de façon propre et précise en surmontant les différences de charges latérales et de forces de torsion. Par exemple, le découpage d'une tôle inclut un certain recouvrement à chaque étape où la résistance de la tôle est absente. Ceci fait augmenter la force de résistance d'un côté, ce qui peut entraîner une distorsion ou des dents de scie sur le trou. C'est la même chose pour l'ébavurage du bord d'une tôle.



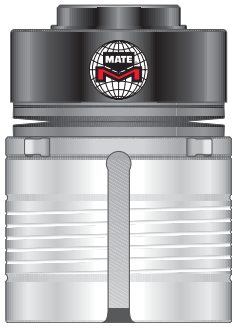


L'ENCOCHAGE OU LE GRIGNOTAGE DE MOINS DE 2 1/2 FOIS L'EPAISSEUR DE LA TOLE N'EST PAS RECOMMANDE.

Sur des coupes excessivement fines, le métal tend à se rabattre sur l'ouverture de la matrice plutôt que de se cisailler proprement. Ceci inclinera le poinçon de côté. Ceci conduit à rapidement émousser le poinçon et la matrice. C'est ce qui risque de se produire en tentant de découper pependiculairement un bord de tôle à zéro d'un côté de la coupe, comme indiqué ici.

L'outil de refendage à dégagement de pinces Ultra est conçu pour compenser ces charges latérales et pressions de pivotement. L'avantage vient du guidage de la pointe du poinçon. En contrôlant fermement et perpendiculairement la pointe du poinçon au moment de son contact avec la tôle, il permet au poinçon de percer précisément un trou, même en cas de course partielle.

4-1/STATION 2" E



Guide ULTRA TEC® fully guided à dégagement de pinces

Porte - insert

Insert de refendage

Dévêtisseur "DD"

Dévêtisseur "D"

Matrice SLUG FREE® "DD" à dégagement de pinces

Matrice SLUG FREE® "D" à dégagement de pinces

©2008 Mate Precision Tooling • 1295 Lund Boulevard • Anoka, Minnesota 55303 USA • Téléphone 763.421.0230 • Télécopie 763.421.0285

ULTRA TEC® FULLY GUIDED A DEGAGEMENT DE PINCES

STATION 3-1/2" D

3,500(88,90) maximum diagonale/longueur du poinçon

0,315(8,00) maximum largeur du poinçon

3,560(90,40) maximum diagonale/longueur de matrice

0,374(9,50) maximum largeur de matrice

Guide ULTRA TEC® fully guided*
AGVT1Y

*Aussi disponible
(Station 3-1/2" D seulement)
AGVT3Y
Logements de clavette externe à 0°, 45° et 90°

Porte - insert
A0LD00PR

Insert de refendage
De forme **P4AQ_A**

Dévêtisseur "DD" à dégagement de pinces
De forme **S6KW_A**

Dévêtisseur "D" à dégagement de pinces
De forme **S6KT_A**

Matrice SLUG FREE®
"DD" à dégagement de pinces
De forme **D0AW_0**

Matrice SLUG FREE®
"D" à dégagement de pinces
De forme **D0AT_0**

STATION 4-1/2" E

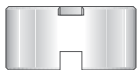
4,500(114,30) maximum diagonale/longueur du poinçon

0,315(8,00) maximum largeur du poinçon

4,560(115,80) maximum diagonale/longueur de matrice

0,374(9,50) maximum largeur de matrice

Guide ULTRA TEC® fully guided*
AGVU1Z



Porte - insert
A0LE00PR

Insert de refendage
De forme **P4AR_A**

Dévêtisseur "DD" à dégagement de pinces
De forme **S6KX_A**

Dévêtisseur "D" à dégagement de pinces
De forme **S6KU_A**

Matrice SLUG FREE®
"DD" à dégagement de pinces
De forme **D0AX_0**

Matrice SLUG FREE®
"D" à dégagement de pinces
De forme **D0AU_0**

Voir page 13 pour les matrices Slug Free Light™

Voir page 94 pour les coûts supplémentaires

Poignée en "T" de levage

A0LEH

FORMES STANDARD

Rectangle Oblong

Dimensions en pouces (millimètres)

©2008 Mate Precision Tooling • 1295 Lund Boulevard • Anoka, Minnesota 55303 USA • Téléphone 763.421.0230 • Télécopie 763.421.0285